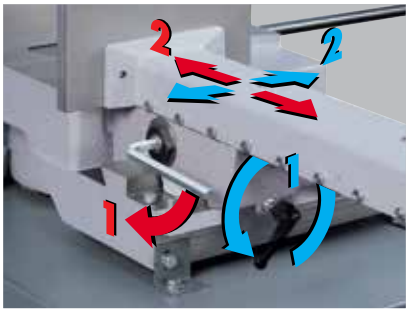
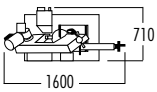
PH 262 HB

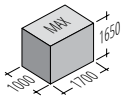
PH 262 HB ermöglicht sowohl einen aufsichtslosen Betrieb als auch manuelle Schnitte.
HB-SCHNITTZYKLUS:
- Nachdem das Schnittmaterial korrekt positioniert und der Schraubstock geschlossen wurde, startet der Schnittvorgang.
Die Schnittgeschwindigkeit wird durch das Eigengewicht des Sägearms und einen hydraulischen Kreislauf gesteuert.
Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt und dann über ein manuelles Hydraulikventil blockiert.
MERKMALE: (Siehe PH 262)

ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 3 - 84 - 85 - 71 - 73 - 102 - R1 - R2 - R3



NUR PH 262HB





				0°	225	200	240x160	
				+ 45°	160	140	155x115	
mm	kW	m/min	mm	+ 60°	90	90	90x90	kg
2450x27x0,9	0,70/0,81	46/92	245	- 45°	145	125	150x100	265